

1) Výrobek: **LISOVACÍ VSUVKA PRO POTRUBÍ PEX**

2) Typ: **IVAR.AC 2**



3) Charakteristika použití:

- Technologie lisovacích tvarovek IVAR.PRESS ve spojení s vícevrstevnými trubkami ALPEX, TURATEC a PEX představuje nejproduktivnější, nejmodernější, ale především nejpožívanější systém instalací topenářských a sanitárních rozvodů.
- Nabízí vynikající úroveň kvality v kombinaci se snadnou a rychlou montáží.
- Splňuje garanci zachování těch nejvyšších technických parametrů, jako je tlaková a teplotní odolnost a v neposlední řadě i zákazníkovi tolik požadovaná dlouhodobá životnost.
- Lisovací tvarovky jsou použitelné pro rozvody teplovodního podlahového vytápění a napojení potrubí 17 x 2 mm stejných průměrů.
- Mají vysokou odolnost proti korozi a tvorbě usazenin.
- Lze je použít jako spoje nepřístupné v podlahách, v šachtách a pod omítkou stěn.
- Tlakové zatížení je možné okamžitě po ukončení lisovacího procesu.
- Umožňují mechanické spojení bez otevřeného plamene a nehrozí tak nebezpečí požáru.
- Při montáži je bezpodmínečně nutné dodržovat platný „Návod ke spojování vícevrstevných trubek ALPEX, TURATEC a trubek PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR PRESS“ vydaný výrobcem systému.

4) Tabulka s objednacím kódem a základními údaji:

KÓD	TYP	SPECIFIKACE
525293	IVAR.AC2	17 x 17

5) Základní technické a provozní parametry:

- maximální provozní tlak 10 bar
- maximální provozní teplota +90 °C
- použitelnost pro napojení potrubí PEX u rozvodů teplovodního podlahového vytápění
- materiál: tělo mosaz CW617N, lisovací objímka žíhaná nerez ocel AISI 304
- rozměrová dostupnost pro potrubí 17 x 2 mm
- použitelné lisovací zařízení REMS s čelistí TH 17
- radiální lisování

### 6) Lisovací zařízení a čelisti:

Výrobce	Typ	Sít / akumulátor	Kontura lisovacích čelistí	Objednací kód čelisti
REMS	IVAR.MINI-PRESS ACC	14,4 V	TH 17	<b>578354</b>
	IVAR.POWER PRESS	230 V	TH 17	<b>570462</b>
	IVAR.POWER PRESS ACC	230 V	TH 17	<b>570462</b>



REMS lisovací čelist Mini TH 17



REMS lisovací čelist TH 17

### 7) Poziční instalace čelisti:



Správné usazení čelisti na lisovacím fitinku



Špatné usazení čelisti na lisovacím fitinku

**8) Poznámka:**

- Pokyny a doplňující informace ke spojování vícevrstvých trubek ALPEX, TURATEC a PEX s lisovacími fitinky typu IVAR.PRESS naleznete v „Návodu ke spojování vícevrstvých trubek ALPEX, TURATEC a trubek PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR.PRESS“.
- Instruktažní video procesu lisování systému ALPEX  
<https://www.ivarcs.cz/katalog/vytapeni-ivartrio/#video>

**9) Upozornění:**

- Společnost IVAR CS spol. s r.o. si vyhrazuje právo provádět v jakémkoliv momentu a bez předchozího upozornění změny technického nebo obchodního charakteru u výrobků, uvedených v tomto technickém listu.
- Vzhledem k dalšímu vývoji výrobků si vyhrazujeme právo provádět technické změny nebo vylepšení bez oznámení, odchylky mezi vyobrazeními výrobků jsou možné.
- Informace uvedené v tomto technickém sdělení nezbavují uživatele povinnosti dodržovat platné normativy a platné technické předpisy.
- Dokument je chráněn autorským právem. Takto založená práva, zvláště práva překladu, rozhlasového vysílání, reprodukce fotomechanikou, nebo podobnou cestou a uložení v zařízení na zpracování dat zůstávají vyhrazena.
- Za tiskové chyby nebo chybné údaje nepřebíráme žádnou zodpovědnost.